

Опросный лист для подбора блока смешения S-Mix-DS

Полнота предоставления информации влияет на аккуратность подбора аппарата, однако мы рекомендуем пропускать поля, в заполнении которых вы не уверены. Если вы не владеете достаточной технической информацией о проекте, опишите задачу в произвольной форме в поле для комментариев. Заполненный бланк необходимо отправить на электронную почту sales@vdktech.ru

Контактная информация

Название компании: _____
 Почтовый адрес: _____
 Контактное лицо: _____
 Должность: _____
 Номер контактного телефона: _____
 Адрес электронной почты: _____

Информация о проекте

Информация о проекте не передается третьим сторонам и используется для внутренней идентификации объекта.

Наименование проекта: _____
 Объект: _____
 Адрес: _____
 Планируемые сроки реализации: _____
 Комментарий о проекте: _____

Технологические сведения о процессе

Технологическая задача: _____

например: ввод пресной воды в сырую нефть

| № смешиваемого компонента | 1 | 2 | 3 | Смесь |
|--|--------------|---|---|-------|
| Название/тип компонента | | | | |
| Расход, м ³ /ч | минимальный | | | |
| | номинальный | | | |
| | максимальный | | | |
| Динамическая вязкость, Па·с (при рабочих условиях) | | | | |
| Плотность, кг/м ³ (при рабочих условиях) | | | | |
| Температура, °С | | | | |

Заполненный бланк необходимо отправить на электронную почту sales@vdktech.ru

Компоненты
растворимые:

Требуемая степень
гомогенизации раствора

Компоненты
нерастворимые:

Поверхностное
натяжение на границе
раздела фаз Н/м

Требуемый размер
капель/пузырьков, мм

Расход:

Постоянный

Пульсирующий

Степень неравномерности
подачи (расхода) вводимого
компонента

Способ установки смесителя:

Горизонтальный

Вертикальный

Поток направлен вверх

Поток направлен вниз

Техническая информация об аппарате

Максимально допустимый уровень противодавления, бар

Максимально допустимая длина смесителя, мм

Планируемый диаметр смесителя, мм

(возможен другой диаметр)

Тип присоединения

Конструкционные материалы

Специальное покрытие

Рабочая температура аппарата

Рабочее давление

Место размещения аппарата

Условия эксплуатации

Количество смесителей указанного типа

Заполненный бланк необходимо отправить на электронную почту sales@vdktech.ru

Краткое описание рабочего процесса/комментарии

Дополнительное оснащение

Требуется встроенные патрубки (штуцеры) для подвода реагентов/компонентов раствора

| Компонент | Диаметр присоединения, мм | Тип присоединения |
|-----------|---------------------------|-------------------|
| | | |
| | | |

Требуется дублирование патрубков (основной и резервный)

Требуется встроенные патрубки для установки датчиков контрольно-измерительной аппаратуры

| Компонент | Диаметр присоединения, мм | Тип присоединения |
|-----------|---------------------------|-------------------|
| | | |
| | | |

Требуется дублирование патрубков (основной и резервный)

Люк для инспекции Количество, тип _____

Заменяемый/обслуживаемый смесительный блок

Специальные меры, препятствующие закупориванию сечения и накоплению в аппарате осадка

Заполненный бланк необходимо отправить на электронную почту sales@vdktech.ru

Комплектация и упаковка

- Включить ответные фланцы и комплект прокладок
- Усиленная упаковка и обрешётка

В стандартном исполнении смесители диаметром до Ду150 поставляются в двухслойной картонной упаковке, заполненной специальным наполнителем, от Ду200 на деревянных поддонах. Стандартная упаковка не предназначена для штабелирования.

Доставка и ход работ

- Включить в ТКП стоимость доставки

Стандартная доставка сборным грузом, осуществляется по тарифам транспортной компании партнёра.

- Необходимо предоставить массо-габаритные чертежи изделий

Как правило, выполняются не менее 5-ти рабочих дней.

- Необходимо предоставить расчеты и результаты компьютерного моделирования смесителя

Как правило, выполняется не менее 5-ти рабочих дней. Доступно при суммарной стоимости заказа от 100 тыс. рублей.

- Требуется сокращённые сроки производства и поставки

Стандартный срок производства большинства позиций составляет 6-8 недель от даты заказа и указывается в ТКП. В ряде случаев срок поставки может быть сокращён за счёт реализации складских позиций или изменения очереди заказа.

- Требуется провести неразрушающий контроль качества сварных соединений

- Прошу специалиста компании связаться со мной, у меня есть вопросы

Заполненный бланк необходимо отправить на электронную почту sales@vdktech.ru