

Опросный лист для подбора эжектора S-Mix

Полнота предоставления информации влияет на аккуратность подбора аппарата, однако мы рекомендуем пропускать поля, в заполнении которых вы не уверены. Если вы не владеете достаточной технической информацией о проекте, опишите задачу в произвольной форме в поле для комментариев. Заполненный бланк необходимо отправить на электронную почту sales@vdktech.ru

Контактная информация

Название компании: _____
 Почтовый адрес: _____
 Контактное лицо: _____
 Должность: _____
 Номер контактного телефона: _____
 Адрес электронной почты: _____

Информация о проекте

Информация о проекте не передается третьим сторонам и используется только для внутренней идентификации объекта. Политика конфиденциальности компании приведена на сайте vdktech.ru.

Наименование проекта: _____
 Объект: _____
 Адрес: _____
 Планируемые сроки реализации: _____
 Комментарий о проекте: _____

Технологические сведения о процессе

Технологическая задача и
 назначение эжектора: _____
 Тип эжектора: _____
водоструйный, пароструйный, газоструйный

Линия присоединения		Эжектируемая среда	Эжектирующая среда	Линия нагнетания
Название/тип компонента				
Расход, м ³ /ч (кг/ч)	минимальный			
	номинальный			
	максимальный			
Давление абсолютное, бар				
Температура, °С				

Заполненный бланк необходимо отправить на электронную почту sales@vdktech.ru

Дисперсность жидкой фазы на линии нагнетания _____

Дополнительно для газоструйного эжектора:

Молярная масса эжектируемой среды, г/моль _____

Коэффициент адиабаты эжектируемой среды _____

Молярная масса эжектирующей среды, г/моль _____

Коэффициент адиабаты эжектирующей среды _____

Дополнительно для водоструйного эжектора:

Плотность эжектируемой среды, кг/м³ _____

Плотность эжектирующей среды, кг/м³ _____

Техническая информация об аппарате

Максимально допустимая длина аппарата, мм _____

Диаметр трубопровода эжектируемой среды, мм _____

Диаметр трубопровода эжектирующей среды, мм _____

Диаметр трубопровода линии нагнетания, мм _____

Типы присоединений _____

Конструкционные материалы _____

регулируемое рабочее сопло, тип привода _____

разъемное исполнение, тип _____

специальное покрытие _____

теплоизоляция _____

глушитель шума _____

Рабочая температура аппарата, °C _____

Рабочее давление, бар _____

Место размещения аппарата _____

Условия эксплуатации _____

Количество эжекторов указанного типа _____

Заполненный бланк необходимо отправить на электронную почту sales@vdktech.ru

Краткое описание рабочего процесса/комментарии

Заполненный бланк необходимо отправить на электронную почту sales@vdktech.ru

Комплектация и упаковка

- Включить ответные фланцы и комплект прокладок
- Усиленная упаковка и обрешётка

В стандартном исполнении аппараты диаметром до Ду150 поставляются в двухслойной картонной упаковке, заполненной специальным наполнителем, от Ду200 на деревянных поддонах. Стандартная упаковка не предназначена для штабелирования.

Доставка и ход работ

- Включить в ТКП стоимость доставки

Стандартная доставка сборным грузом, осуществляется по тарифам транспортной компании партнёра.

- Необходимо предоставить массо-габаритные чертежи изделий

Как правило, выполняются не менее 5-ти рабочих дней.

- Необходимо предоставить расчеты и результаты компьютерного моделирования эжектора

Как правило, выполняется не менее 5-ти рабочих дней. Доступно при суммарной стоимости заказа от 100 тыс. рублей.

- Требуется сокращённые сроки производства и поставки

Стандартный срок производства большинства позиций составляет 6-8 недель от даты заказа и указывается в ТКП. В ряде случаев срок поставки может быть сокращён за счёт реализации складских позиций или изменения очереди заказа.

- Требуется провести неразрушающий контроль качества сварных соединений

- Прошу специалиста компании связаться со мной, у меня есть вопросы

Заполненный бланк необходимо отправить на электронную почту sales@vdktech.ru